MICROCEMENTO YELLOSTONE

REVESTIMIENTO MINERAL DECORATIVO LISTO PARA USAR

2 – 3 mm	A · 2 × 1 kg – B · 0,5 kg	U3 P3 E3 C2	5-10 m²
ESPESOR	CONSUMO / M²	CLASIFICACIÓN UPEC	ENVASE

CAMPO DE APLICACIÓN

Todas las superficies interiores: suelos, escaleras, paredes, duchas, encimeras. Apto para uso residencial estándar y para locales comerciales de tránsito intenso (edificios públicos, quioscos, comercios).

Descripción: Revestimiento de alisado listo para usar, de secado rápido. Ligante mineral no hidráulico, sin cemento (pasta elástica). Aplicación en 3 capas (A+A+B) seguidas de 2 a 3 manos de barniz protector para el sellado y la protección mecánica. Espesor final 2–3 mm. Amplia gama de tonos.

DATOS TÉCNICOS — MATERIAL BASE

Aspecto	Pasta lisa
Color (sin pigmentar)	Blanco arena
Envase	5 kg · 10 kg · 25 kg
Consumo capa A	2×1 kg/m²
Consumo capa B	500 g/m²
Espesor final	2 a 3 mm
Densidad de la mezcla	1,9 kg/l
Temp. mín. de aplicación	+10 °C
Humedad máx. del soporte	≤ 5 %
Secado entre capas (a 20 °C)	1,5 a 5 horas
Almacenamiento	8 meses mín., protegido de heladas
Resistencia a la tracción	≥ 1,5 N/mm²

SOPORTES COMPATIBLES

- Hormigón, soleras de cemento o de anhidrita (porosidad, humedad ≤ 5 %)
- Baldosas de porcelánico / gres (superficie preparada)
- Yeso, placa de yeso laminado, enlucidos lisos
- Pinturas acrílicas / epoxi resistentes al lavado
- MDF y madera (requiere imprimación específica)

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

- Soporte seco, sano, sin polvo, grasa ni silicona
- Lije (hormigón / baldosa / anhidrita con grano 60)
- Aplique la imprimación de adherencia P1
- Suelo radiante / calefacción radiante: encienda la calefacción 24–48 h antes de la aplicación

APLICACIÓN — MICROCEMENTO

01 Aplique la Imprimación P1. Deje secar 12–24 h.

02 Capa A: aplique 2×1 kg/m² con llana de acero inoxidable. Deje secar 1,5–5 h.

03 Lije ligeramente (grano 60/80) tras el secado completo.

04 Capa B: aplique 500 g/m² en pasadas cruzadas.

05 Aplique 2–3 manos de barniz protector (ver página 2).

APLICACIÓN — BARNIZ

- Aplique tras el secado completo del microcemento (mín. 24 h a 20 °C)
- 1.ª mano: barniz mate, rodillo de mohair
- 2.ª mano (residencial) o 3.ª mano (comercial): barniz mate
- Intervalo entre manos: 4–6 h a 20 °C, 50 % HR

DATOS TÉCNICOS — BARNIZ PROTECTOR MATE (PELÍCULA SECA)

PARÁMETRO	VALOR / NORMA	USO RESIDENCIAL	USO COMERCIAL DE TRÁNSITO INTENSO
Espesor de película seca recomendado	—	80–100 µm (2 manos)	100–140 µm (3 manos)
Dureza al péndulo Konig (ISO 1522)	NF EN ISO 1522	≥ 80 s	≥ 110 s
Resistencia a la abrasión Taber (CS-17, 1 kg, 1000 ciclos)	NF EN ISO 5470-1	≤ 80 mg de pérdida	≤ 50 mg de pérdida
Resistencia al punzonamiento estático (ISO 4624 / EN 1542)	NF EN 1542	≥ 1,0 MPa	≥ 1,5 MPa
Resistencia química a ácidos/bases domésticos	NF EN ISO 2812-1	Clase 3 (168 h)	Clase 3 (168 h)
Resistencia al agua (inmersión)	NF EN ISO 2812-2	Sin hinchamiento tras 24 h	Sin hinchamiento tras 72 h
Clasificación COV	Dir. 2004/42/EC	Categoría — base agua	Categoría — base agua
Resistencia UV (vitrificación acrílica)	NF EN ISO 11341	No requerida (interior)	No requerida (interior)

Chemya GmbH
office@yellostone.eu

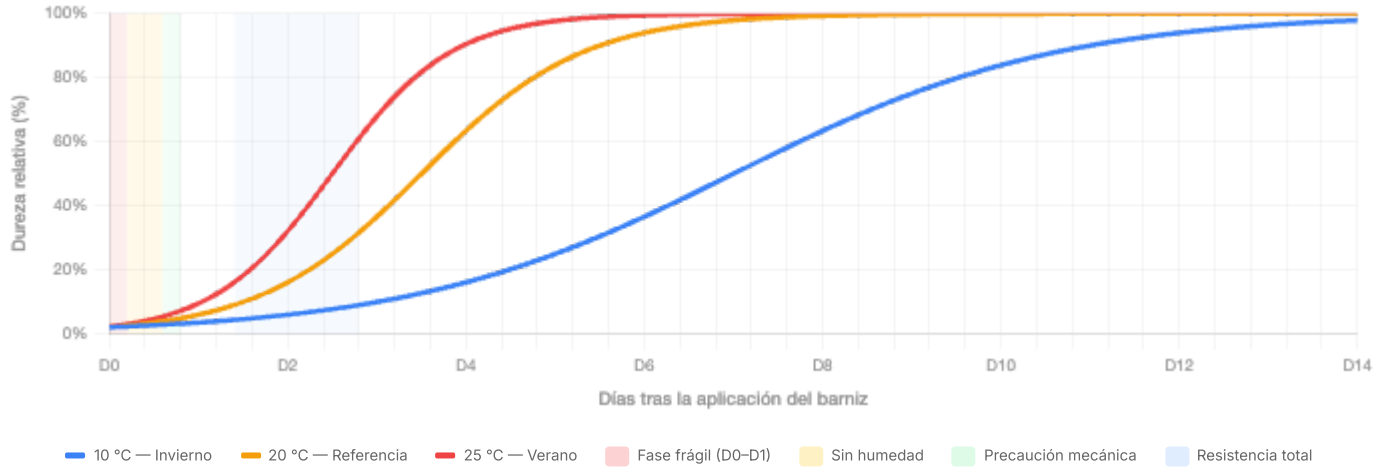
La información de esta ficha es meramente orientativa. Se recomienda realizar pruebas previas.
© Yellostone 2026

CLASIFICACIÓN UPEC Y NORMAS APLICABLES

NORMA / REFERENCIA	CLASIFICACIÓN / VALOR	ÁMBITO
Clasificación UPEC (uso en suelos)	U3 P3 E3 C2	Desgaste, Punzonamiento, Agua, Productos químicos
NF EN 13813	CT-C25-F4	Soleras — resistencia a flexión y a compresión
NF EN 1542	≥ 1,0 / 1,5 MPa (adherencia)	Resistencia al arrancamiento por tracción
NF EN ISO 5470-1	≤ 80 / 50 mg de pérdida Taber	Resistencia a la abrasión de la película de barniz
NF EN ISO 1522	Konig ≥ 80 / 110 s	Dureza al péndulo del barniz seco
NF EN ISO 2812-1/2	Clase 3	Resistencia química y al agua
Directiva 2004/42/EC: REACH	Conforme — base agua	Emisiones de COV – sustancias SVHC
GISCODE	D1	Clasificación alemana de productos peligrosos
EMICODE	EC1	Muy bajas emisiones en interiores

CURVA DE CURADO

Cinética de curado bajo barniz PU en función de la temperatura. Curva sigmoide calibrada con datos del fabricante (curado completo en D7 / 20 °C). Factor ×2 por cada +10 °C (Arrhenius simplificado).



HITOS OPERATIVOS SEGÚN LA TEMPERATURA DE APLICACIÓN

TEMPERATURA	HUMEDAD ADMITIDA	USO MECÁNICO	RESISTENCIA TOTAL (95 %)
10 °C — Invierno	Día + 6	Día + 8	Día + 16
20 °C — Referencia	Día + 3	Día + 4	Día + 7
25 °C — Verano	Día + 2	Día + 3	Día + 5

RECOMENDACIONES DE CURADO

- Durante las primeras 24 h, NO cubra la superficie con plástico, lona ni cartón.
- Sin cargas mecánicas (tránsito peatonal, rodadura) antes del Día + 3 (a 20 °C).
- NO moje la superficie antes del Día + 3 (a 20 °C — ajuste proporcionalmente para otras temperaturas).
- El curado completo por reticulación con oxígeno requiere un mínimo de 7 días a 20 °C.
- A 10 °C, duplique todos los plazos. Use un ventilador o una calefacción de obra para acelerar el curado.

MANTENIMIENTO

- Mantenimiento diario: agua jabonosa de pH neutro (pH 6–8)
- Evite productos abrasivos, disolventes, lejía concentrada
- Tránsito intenso: cera en emulsión autobrillante incolora cada 6–12 meses
- Renovación del barniz: 3–5 años según el uso

NOTAS IMPORTANTES

No aplique sobre soporte húmedo ni por debajo de 10°C. Las ligeras variaciones de tono son propias del producto y no constituyen un defecto. Realice una muestra de referencia antes de cada obra.

La información de esta ficha es meramente orientativa. Se recomienda realizar pruebas previas.
© Yellostone 2026