BÉTON CIRÉ MICROTOP

ENDUIT DÉCORATIF MINÉRAL PRÊT À L'EMPLOI

2 – 3 mm	A · 2 × 1 kg – B · 0,5 kg	U3 P3 E3 C2	5-10 m²
EPAISSEUR	CONSOMMATION / M²	CLASSEMENT UPEC	CONDITIONNEMENT

DOMAINE D'APPLICATION

Toutes surfaces interieures : sols, escaliers, murs, douches, plans de travail. Convient aux usages residentiels courants et aux environnements commerciaux a fort trafic (ERP, Kiosq, retail).

Descriptif : Enduit de ragréage à séchage rapide en prêt à l'emploi. Liant non-hydraulique à base minérale, sans ciment (pâte élastique). Application en 3 passes (A+A+B) suivies de 2 à 3 couches de vernis de finition pour l'étanchéité et la protection mécanique. Épaisseur finale 2–3 mm. Palette de plusieurs coloris.

DONNEES TECHNIQUES — MATERIAU DE BASE

Aspect	Pâte onctueuse
Couleur (sans pigment)	Blanc sable
Conditionnement	5 kg · 10 kg · 25 kg
Rendement passe A	2×1 kg/m²
Rendement passe B	500 g/m²
Épaisseur finale	2 à 3 mm
Densité mélange	1,9 kg/l
Temp. min. d'application	+10 °C
Humidité support max.	≤ 5 %
Séchage entre couches (@ 20 °C)	1,5 à 5 heures
Stockage	8 mois min. à l'abri du gel
Résistance à la traction	≥ 1,5 N/mm²

SUPPORTS COMPATIBLES

- Béton, chapes ciment ou anhydrite (porosité, humidité ≤ 5 %)
- Carrelages porcelainés/grés cérame (surface préparée)
- Plâtre, plaques de plâtre, enduits lisses
- Peintures acryliques/époxy résistantes au lessivage
- MDF et bois (primaire spécifique nécessaire)

PRÉPARATION DU SUPPORT

- Support sec, sain, sans poussière, graisse ni silicone
- Poncer (béton/carrelage/anhydrite au grain 60)
- Appliquer primaire d'accrochage Primer P1
- Planchers chauffants/ radiants : mise en chauffe 24–48 h avant application

MISE EN OEUVRE — BÉTON CIRÉ

01 Appliquer le primaire P1. Laisser sécher 12–24 h.

02 Passe A : appliquer 2×1 kg/m² à la spatule inox. Laisser sécher 1,5–5 h.

03 Poncer légèrement (grain 60/80) après séchage complet.

04 Passe B : appliquer 500 g/m² en croisant les passes.

05 Appliquer 2–3 couches de vernis de protection (voir page 2).

MISE EN OEUVRE — VERNIS

- Appliquer après séchage complet du béton ciré (min. 24 h à 20 °C)
- 1ère couche : vernis mat, rouleau mohair
- 2ème couche (résidentiel) ou 3ème couche (commercial) : vernis mat
- Délai de recouvrement : 4–6 h à 20 °C, 50 % HR

DONNÉES TECHNIQUES — VERNIS MAT DE PROTECTION (FILM SEC)

PARAMÈTRE	VALEUR / NORME	USAGE RÉSIDENTIEL	USAGE COMMERCIAL FORT TRAFIC
Épaisseur film sec recommandée	—	80–100 µm (2 couches)	100–140 µm (3 couches)
Dureté pendulaire König (ISO 1522)	NF EN ISO 1522	≥ 80 s	≥ 110 s
Résistance à l'abrasion Taber (CS-17, 1 kg, 1000 cycles)	NF EN ISO 5470-1	≤ 80 mg perte	≤ 50 mg perte
Résistance au poinçonnement statique (ISO 4624 / EN 1542)	NF EN 1542	≥ 1,0 MPa	≥ 1,5 MPa
Résistance tenue chimique acides/bases ménagers	NF EN ISO 2812-1	Classe 3 (168 h)	Classe 3 (168 h)
Résistance à l'eau (immersion)	NF EN ISO 2812-2	Pas de gonflement après 24 h	Pas de gonflement après 72 h
Classement VOC	Dir. 2004/42/CE	Catégorie — phase aqueuse	Catégorie — phase aqueuse
Tenue aux UV (vitrification acrylique)	NF EN ISO 11341	Non requis (intérieur)	Non requis (intérieur)

Chemya GmbH
office@yellostone.eu

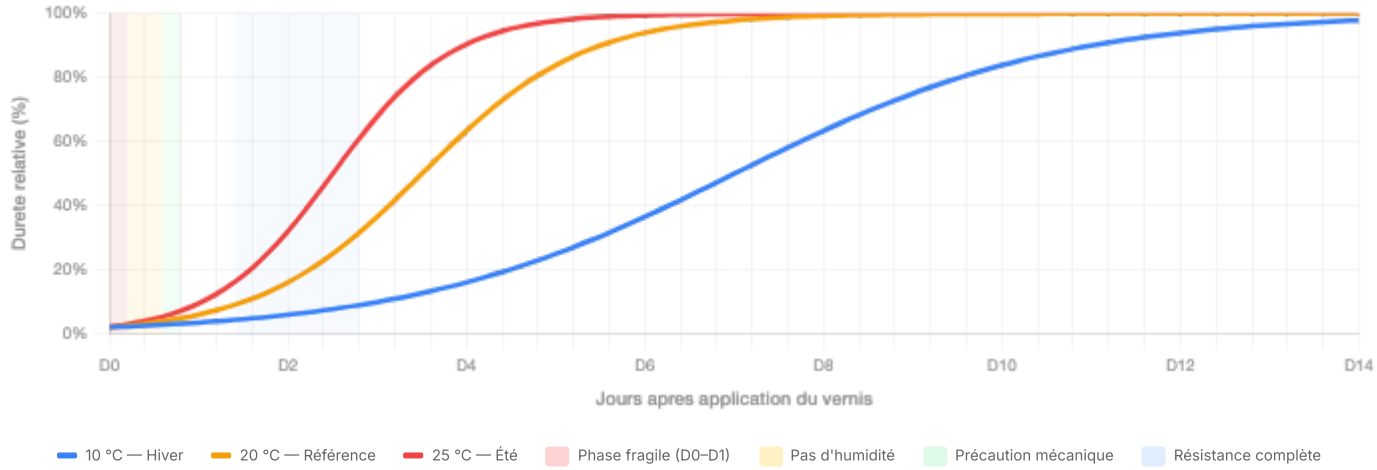
Les informations contenues dans cette fiche sont données à titre indicatif. Des essais préalables sont recommandés.
© Yellostone 2026

CLASSEMENT UPEC & NORMES EN VIGUEUR

NORME / RÉFÉRENTIEL	CLASSEMENT / VALEUR	PORTÉE
Classement UPEC (usage sol)	U3 P3 E3 C2	Usure, Poinçonnement, Eau, Chimie
NF EN 13813	CT-C25-F4	Chapes — résistance à la flexion et compression
NF EN 1542	≥ 1,0 / 1,5 MPa (adhérence)	Résistance au poinçonnement par traction
NF EN ISO 5470-1	≤ 80 / 50 mg perte Taber	Résistance à l'abrasion du film vernis
NF EN ISO 1522	König ≥ 80 / 110 s	Dureté pendulaire du vernis sec
NF EN ISO 2812-1/2	Classe 3	Tenue chimique & résistance à l'eau
Directive 2004/42/CE : REACH	Conforme — phase aqueuse	Émissions COV – substances SVHC
GISCODE	D1	Classification allemande produits dangereux
EMICODE	EC1	Émissions intérieures très faibles

COURBE DE DURCISSEMENT

Cinétique de durcissement sous vernis PU en fonction de la température. Courbe sigmoïde calibrée sur données fabricant (durcissement complet à J7 / 20 °C). Facteur ×2 par +10 °C (Arrhénius simplifié).



JALONS OPÉRATIONNELS PAR TEMPÉRATURE D'APPLICATION

TEMPÉRATURE	HUMIDITÉ AUTORISÉE	USAGE MÉCANIQUE	RÉSISTANCE COMPLÈTE (95 %)
10 °C — Hiver	Jour + 6	Jour + 8	Jour + 16
20 °C — Référence	Jour + 3	Jour + 4	Jour + 7
25 °C — Été	Jour + 2	Jour + 3	Jour + 5

RECOMMANDATIONS DE DURCISSEMENT

- Pendant les premières 24 h, ne PAS couvrir la surface avec du plastique, une bâche ou du carton.
- Pas de contraintes mécaniques (marche, roulement) avant Jour + 3 (à 20 °C).
- Ne PAS mouiller la surface avant Jour + 3 (à 20 °C — ajuster proportionnellement pour les autres températures).
- Le durcissement complet par réticulation oxygène nécessite un minimum de 7 jours à 20 °C.
- À 10 °C, doubler tous les délais. Utiliser un ventilateur ou un chauffage de chantier pour accélérer le durcissement.

ENTRETIEN

- Entretien quotidien : eau savonneuse pH neutre (pH 6–8)
- Éviter produits abrasifs, solvants, javel concentrée
- Fort trafic : cire émulsionnable autolustrante incolore tous les 6–12 mois
- Renouvellement vernis : 3–5 ans selon usage

REMARQUES IMPORTANTES

Ne pas appliquer sur support humide ou en dessous de 10°C. Les variations de teinte légères sont inhérentes au produit et ne constituent pas un défaut. Réaliser un échantillon de référence avant chaque chantier.

Chemya GmbH
office@yellostone.eu

Les informations contenues dans cette fiche sont données à titre indicatif. Des essais préalables sont recommandés.
© Yellostone 2026